

ПАСПОРТ**ООО «МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»**

ТЕЛЕЖКА-СТЕЛЛАЖ ВНУТРИКОРПУСНАЯ С ТРЕМЯ РЕШЕТЧАТЫМИ МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ПОЛКАМИ-КОРЗИНАМИ И ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИНВЕНТАРЯ ТВИ-01-«МСК»(МСК-516)
ТЕЛЕЖКА-СТЕЛЛАЖ ВНУТРИКОРПУСНАЯ С ЧЕТЫРЬМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ МЕДИЦИНСКОГО ИНВЕНТАРЯ ТВИ-02-«МСК» (МСК-522)
ТУ 9451-010-52962725-2002

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Тележка-стеллаж внутрикорпусная (далее по тексту — тележка-стеллаж) предназначена для оснащения лечебно-профилактических учреждений.

1.2 Тележка-стеллаж изготавливается для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Основные параметры и размеры.

2.1.1 Основные параметры и размеры тележки-стеллажа указаны в таблице 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	ТВИ-01- «МСК» (МСК-516)	ТВИ-02- «МСК» (МСК-522)
1. Габаритные размеры каркаса, мм, ±10 мм: – длина	640	640
– ширина	420	420
– высота	1540	1480
2. Грузоподъемность, кг	100	
3. Масса, не более, кг	18	16

2.2 Характеристики:

2.2.1 Тележка-стеллаж имеет 4 колеса диаметром 100 мм, вращающихся вокруг вертикальной оси. Два колеса оснащены тормозом.

2.2.2 Усилие, необходимое для включения тормоза колес не более 150 Н (15 кг).

2.2.3 Усилие, необходимое для перемещения тележки-стеллажа с номинальной нагрузкой не менее 160 Н (16 кг), при этом колеса должны быть сориентированы в направлении движения.

2.2.4 Тележка-стеллаж с номинальной нагрузкой и заторможенными колесами не передвигается при приложении усилия 300 Н (30 кг).

2.2.5 Каркас имеет защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.

2.2.6 Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.

2.2.7 Тележка-стеллаж при транспортировании устойчива к воздействию климатических факторов по ГОСТ 15150 для группы 5 транспортирования и группы 5 хранения.

2.2.8 Тележка-стеллаж при эксплуатации устойчива к механическим воздействиям и обладает виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ 50444.

2.2.9 Тележка-стеллаж, упакованная в транспортную тару, при транспортировании сохраняет работоспособность после механических воздействий и обладает виброустойчивостью и ударопрочностью по ГОСТ 50444.

2.2.10 Поверхность тележки-стеллажа устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и

ОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки тележки-стеллажа соответствует указанному в таблице 2.

Комплекующие	Количество, шт	
	ТВИ-01- «МСК» (МСК-516)	ТВИ-02- «МСК» (МСК-522)
Стойка	4	4
Рамка с полкой из нержавеющей	2	4
Рамка для корзины	3	-
Корзины	3	-
Колеса 100 мм с тормозом	2	2
Колеса 100 мм без тормоза	2	2
Винт М6х35	20	16
Гайка М6	20	16
Шайба 6	20	16
Винт М10х25	4	4
Шайба пружинная 10	4	4
Демпфер самоклеящийся	12	24
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Тележка-стеллаж состоит из каркаса, установленного на 4 колеса диаметром 100 мм, вращающихся вокруг вертикальной оси, два из которых имеют тормоз.

4.2 Каркас состоит из стоек и рамок, изготовленных из стальных труб круглого сечения. Стойки и рамки собраны между собой при помощи винтов, гаек и шайб.

4.3 В зависимости от исполнения тележки-стеллажи имеют полки из нержавеющей стали и корзины.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К сборке и эксплуатации тележки-стеллажа допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила эксплуатации.

5.2 При перемещении нагруженной тележки-стеллажа по наклонной плоскости соблюдайте меры предосторожности.

5.3 Запрещается перемещать тележку-стеллаж с включенным тормозом колес.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1 После транспортирования тележки-стеллажа в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

6.2 Распаковать изделие и проверить целостность.

6.3 Проверить комплектность.

6.4 Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

7.1 Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.

7.2 Прикрепить рамки к стойкам при помощи винтов М6х35, гайк М6 и шайб 6.

7.3 Прикрепите колеса к стойкам при помощи винтов М10х25 и шайб 10 пружинных. Колеса с тормозом расположить диагонально. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке. Для более надежной фиксации резьбы рекомендуем винты посадить на краску.

7.4 Установите в рамки корзины и полки из нержавеющей стали. С полок из нержавеющей стали удалите защитную пленку.

7.5 Перед началом эксплуатации проверьте крепление колес и тормозов на колесах.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание включает в себя периодический осмотр целостности покрытия изделия и надежность крепления резьбовых соединений. При необходимости резьбовые соединения необходимо затянуть при помощи гаечного ключа и отвертки.

8.2 Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.

8.3 Затяжку винтов М10х25 производить шестигранным ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1 Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С без конденсации влаги.

9.2 Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.

10.2 Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.

10.3 Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.

10.4 В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Тележка-стеллаж внутрикорпусная _____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует ТУ 9451-010-52962725-2002 и признана годной к эксплуатации.

Подписи лиц, ответственных за приемку.

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

_____ на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Издelle медицинский техники _____ наименование и тип изделия

_____ номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска _____

Приобретено _____ дата, подпись, штамп торгующей организации

Прoизводитель: ООО «Медстальконструкция» _____

Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазковская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00 _____

Инструкция по сборке тележки-стеллажа внутрикорпусной

1. Прикрепить рамки к стойкам при помощи винтов М6х35, гаек М6 и шайб 6.
2. Прикрепите колеса к стойкам при помощи винтов М10х25 и шайб 10 пружинных. Колеса с тормозом расположить диагонально. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке. Для более надежной фиксации резьбы рекомендуем винты посадить на краску.
3. Установите в рамки корзины и полки из нержавеющей стали. С полок из нержавеющей стали удалите защитную пленку.

