СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ, С БОРТИКАМИ, НА КОЛЕСАХ,

С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ВЫДВИЖНЫМ ЯЩИКОМ СМ549-01-«МСК» (МСК-549-01)
СТОЛИК МАНИПУЛЯЦИОННЫЙ ПЕРЕДВИЖНОЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ, С БОРТИКАМИ, НА КОЛЕСАХ,
С ДВУМЯ ПОЛКАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ДВУМЯ ВЫДВИЖНЫМИ ЯЩИКАМИ СМ549-02-«МСК» (МСК-549-02)
ТУ 9451 -022-52962725-2008

ПАСПОРТ ООО МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Столики манипуляционные (далее по тексту — столики) предназначены для оснащения стоматологических, смотровых, процедурных кабинетов больниц и поликлиник.
1.2. Столики изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°С до +35°С и относительной влажности 80% при температуре +25°С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и размеры.
2.1.1. Основные параметры и размеры столиков указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование параметров	Значение параметров	
	СМ549-01- «МСК» (МСК-549-01)	СМ549-02 - «МСК» (МСК-549-02)
1. Габаритные размеры каркаса, мм , ±10 мм	800х500х770	
2. Высота с колёсами, мм , ±10 мм	900	
3. Высота до раб. поверхности, мм, ±10 мм	730	
4. Высота бортика, мм, ±10 мм	65	
5. Масса, кг, не более	35	
6. Количество ящиков	1	2

2.2. Характеристики:
2.2.1. Столик выдерживает равномерно распределенную нагрузку на полку не более 10 кг, на дно ящика — не более 5 кг.
2.2.2. Столик установлен на 4 колеса диаметром 100 мм без тормоза, вращающихся вокруг вертикальной оси.
2.2.3. Усилие, необходимое для перемещения столика с номинальной нагрузкой по ровному бесшовному полу не более 50 Н (5 кг), при этом колеса столиков должны быть сориентированы в направлении движения.
2.2.4. Каркас столика имеет защитно-декоративное покрытие краской порошковой эпоксидно-полиэфирной «МЕДЛАК» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.
2.2.6. Поверхность столика устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства, ГОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б, утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Комплект поставки столиков соответствует указанному в таблице 2.

Таблица 2.

Наименование изделия	Количество, шт.	
	СМ549-01- «МСК» (МСК-549-01)	СМ549-02 - «МСК» (МСК-549-02)
Корпус с ящиком	1	-
Корпус с двумя ящиками	-	1
Каркас тележки	1	1
Поддон из нержавеющей стали	2	2
Колеса диаметром 100 мм	4	4
Винт М5х 12	6	6
Винт М10х25	4	4
Шайба 10 пружинная	4	4
Шайба 5	6	6
Демпфер самоклеящийся	12	12
Ручка мебельная	1	2
Паспорт	1	1

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Каркас столика изготовлен из стальных труб круглого сечения.
4.2. Полки изготовлены из нержавеющей стали толщиной 0,8мм.
4.3. В зависимости от модели столик имеет один (СМ549-01 - «МСК») или два (СМ549-02 - «МСК») выдвижных ящика.
4. 4. Сборка столика производится при помощи стандартных крепежных изделий.

5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К сборке и эксплуатации столиков допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила его эксплуатации.

6. ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

6.1. После транспортирования столиков в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.
6.2. Распаковать столик и проверить целостность покрытия и целостность полок. С полок из нержавеющей стали удалите защитную пленку.
6.3. Проверить комплектность.
6.4. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина) .

7. ПОРЯДОК СБОРКИ

7.1. Перед сборкой должны быть выполнены все работы, указанные в разделе 6 настоящего паспорта.
7.2. Осуществить сборку согласно инструкции.
7.3. Перед началом эксплуатации проверьте надежность крепление колес.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. Техническое обслуживание включает в себя осмотр целостности покрытий столиков и проверку надежности крепления резьбовых соединений.
8.2. Особое внимание необходимо обращать на надежность крепления колес. Периодически, не реже 1 раза в месяц, прочищать их от грязи, производить смазку подшипников и затяжку винтов.
8.3. В случае ослабления резьбовых соединений необходимо затянуть их ключом.

9. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

9.1. Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С без конденсации влаги.
9.2. Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технической документации и указанных в настоящем паспорте.
10.2. Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
10.3. Гарантийный срок хранения составляет 6 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.
10.4. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Столик манипуляционный передвижной металлический, с бортиками, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали_____

Дата выпуска _____ М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9451-022-52962725-2008 и признан годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку_____(Хабибуллин Р.Р)

12. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники _____
наименование и тип изделия

_____
номер ГОСТ или ТУ

Номер и дата выпуска_____

Приобретен о _____
дата, подпись, штамп торгующей организации

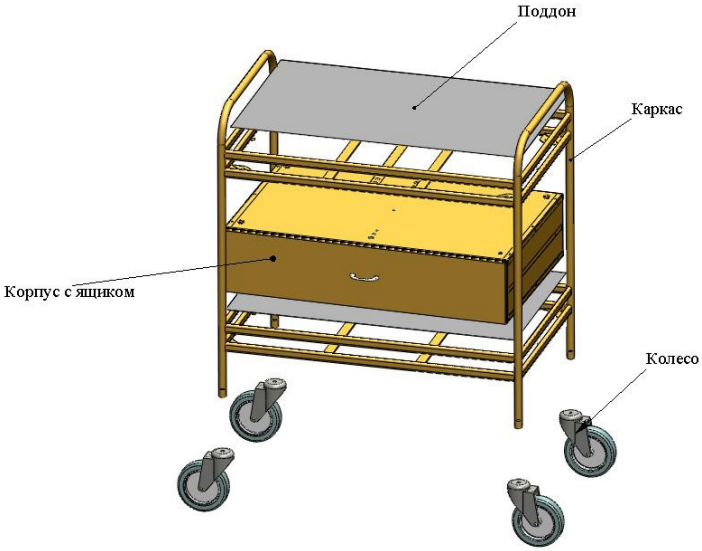
Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

Инструкция по сборке столиков манипуляционных передвижных металлических, с бортиками, на колесах, с двумя полками из нержавеющей стали

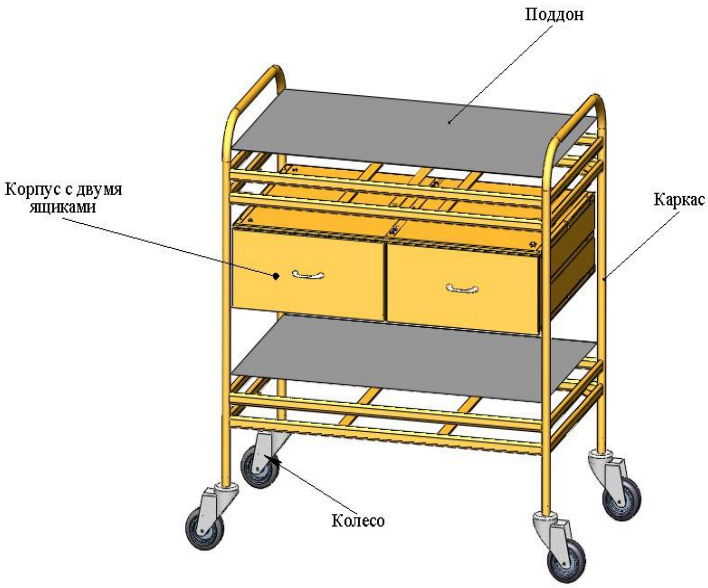
1 . Корпус с ящиком присоединить к каркасу при помощи винтов М5 .

2 . Колёса присоединить к каркасу, посредством винтов М10 и шайб 10 пружинных. В случае затруднения установки винтов в колеса необходимо открутить ось вращения ролика колеса и удалить его. После крепления вилки колеса установить ролик в обратном порядке.

3 . На верхнюю и нижнюю рамки установить поддоны из нержавеющей стали. С поддонов предварительно удалить защитную пленку.



СМ549-01- «МСК»(МСК-549-01)



СМ549-02- «МСК»(МСК-549-02)