

**1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ**

- 1.1. Стеллажи металлические архивно-складские (далее по тексту - стеллажи) предназначены для применения на складах, в офисах, в подсобных помещениях, промышленных предприятиях, а также архивах и библиотеках.  
 1.2. Стеллажи изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10° С до +35° С и относительной влажности 80% при температуре +25° С.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

- 2.1. Основные параметры и размеры.  
 2.1.1. Офисные стеллажи могут собираться лентой, уступом, углом при этом комплектуются различным количеством деталей, и, в зависимости от этого, основные параметры и размеры могут принимать различные значения.  
 2.1.2. Основные размеры секции стеллажа: максимальная высота – до 4 м.,  
 ширина – от 0,7 м до 1,2 м.,  
 глубина – от 0,3 м до 0,8 м.  
 2.2. Характеристики:  
 2.2.1. Секция стеллажа выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 400 кг.  
 2.2.2. Полка стеллажа выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не более 80 кг.  
 2.2.3. Стеллажи стоят на поверхности пола устойчиво, при этом зазор между полом и одной из стоек не более 3 мм.  
 2.2.4. Поверхность стеллажа имеет защитно-декоративное покрытие эпоксидной порошковой краской «PROLAK» по ТУ 2329-001-45318751-2008, нетоксичной, пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.  
 2.2.5. Покрытие металлических деталей соответствует требованиям IV класса ГОСТ 9.303 и ГОСТ 9.032 по внешнему виду, а по условиям эксплуатации группе УХЛ 4.2 по ГОСТ 9.014.  
 2.2.6. Поверхность стеллажа устойчива к дезинфицирующим средствам, разрешенным для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113Б утвержденными МЗ РФ 30.12.1998 года.  
 2.2.7. Средний срок службы стеллажей до списания не менее 6 лет.  
 За критерий предельного состояния стеллажа принимается состояние, при котором восстановление работоспособности нецелесообразно по технико-экономическим и функциональным показателям.

**3. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

- 3.1. Комплект поставки стеллажей:  
 Комплектность стеллажа определяется заказчиком.  
 Для стандартных стеллажей комплектность следующая:

Наименование комплектующих	Количество, шт.
стойка	4
полка	n
подпятник	4
уголок (стяжка)	16
винт М5х12	8+8n
шайба 5	8+8n
гайка М5	8+8n

n – количество полок, в зависимости от заказа  
 В комплект деталей стеллажа так же могут входить:  
 - полка угловая (комплектуются 6-ю комплектами винтов, шайб и гаек),  
 - полка наклонная (8-ю),  
 - разделитель для папок  
 - ограничитель поперечный(2мя)  
 - ограничитель продольный(2мя)  
 -комплект соединительных элементов(4 шт. с 16ю комплектами)

**4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ**

- 4.1. Все модели стеллажей изготавливаются из листовой углеродистой стали.  
 4.2. Стеллажи представляют собой модульную сборно-разборную конструкцию.  
 4.3. Стойки стеллажей имеют пластиковые подпятники.

**5. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ**

- 5.1. К эксплуатации стеллажей допускаются лица, внимательно изучившие настоящее описание, конструкцию изделия и правила эксплуатации.

**6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**

- 6.1. После транспортирования стеллажей в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать их при комнатной температуре не менее 2-х часов.  
 6.2. Распакуйте стеллаж и проверьте комплектность.  
 6.3. Проверьте целостность покрытия.  
 6.4. Произвести сборку согласно инструкции.  
 6.5. Произвести дезинфекцию средствами, рекомендованными для обработки наружных поверхностей (1-3% раствор хлорамина).

**7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 7.1. Стеллажи имеют простую надежную конструкцию и не требуют специального технического обслуживания.

**8. ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ**

- 8.1. Стеллажи в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются простыми транспортными средствами при температуре от -50°С до +50°С и относительной влажности 100% при температуре +25°С.  
 8.2. Хранение должно обеспечиваться при тех же условиях в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред; воздух помещения не должен содержать примесей, вызывающих коррозию металла.

**9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

- 9.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие стеллажей требованиям ГОСТ 16140-77 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.  
 9.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода стеллажей в эксплуатацию, гарантийный срок хранения 6 месяцев.  
 9.3. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

**10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ**

Стеллаж металлический архивно-складской (серия МСК-810, 811, 812, 813, 823, 824, 825) \_\_\_\_\_  
 Дата выпуска \_\_\_\_\_  
 Соответствует ГОСТ 16140-77 и признан годным к эксплуатации.  
 Дата выпуска \_\_\_\_\_ М. П.  
 Подпись лиц, ответственных за приемку.

**11. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока  
 Изделие \_\_\_\_\_  
наименование и тип изделия  
 \_\_\_\_\_  
ГОСТ 16140-77  
номер ГОСТ или ТУ  
 Номер и дата выпуска \_\_\_\_\_  
 Приобретен \_\_\_\_\_  
дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»  
 Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)291-20-81, 292-26-00

## Инструкция по сборке стеллажа.

1. Положить стойки на горизонтальную поверхность, установить пластиковые подпятники
2. Соединить стойки с полками с помощью винтов, шайб и гаек (Рис.1,2). Верхнюю и нижнюю полки соединять через стяжки (уголки).

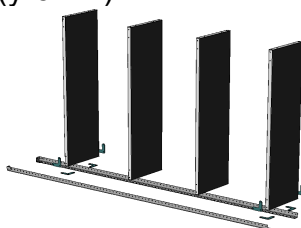


Рис.1

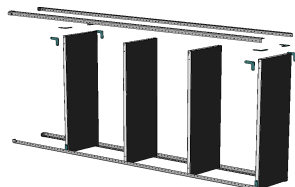


Рис. 2

3. При сборке стеллажа лентой к основной секции присоединяется дополнительная. (Рис.3).

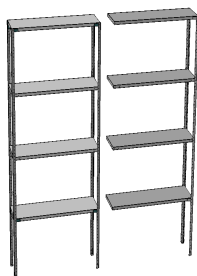


Рис. 3

4. При сборке углом две основные секции стыкуются через угловые полки и одной дополнительной стойки. (рис. 4)

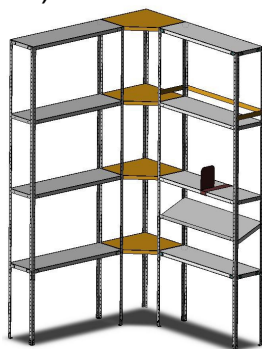


Рис. 4

5. После всех операций по сборке по усмотрению заказчика устанавливаются ограничители и держатели папок.
6. Нарастивание высоты с помощью соединительного элемента (рис. 5)

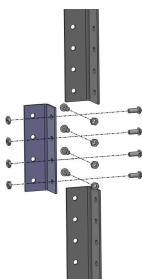


Рис. 5