

ПАСПОРТ

ООО «МЕДСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ»

БАНКЕТКА МЕДИЦИНСКАЯ
БМ-«МСК» (МСК-239)
ТУ 9452-037-52962725-2017

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Банкетки медицинские (далее — банкетки) предназначены для оснащения лечебно-профилактических учреждений, офисов и других помещений.
- Банкетки изготавливаются для эксплуатации при температуре окружающей среды от +10°C до +35°C и относительной влажности 80% при температуре +25°C.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Основные параметры и размеры.

- Основные параметры и размеры банкеток указаны в таблице 1.

Таблица 1.

Обозначение	Габаритные размеры, мм, ±5			Масса, не более, кг
	Высота	Глубина	Ширина	
БМ-«МСК»	440	400	1500	22
МСК-239				

- Характеристики (свойства):

- Каркас банкеток изготовлен из проката углеродистой стали.
- Банкетка выдерживает равномерно распределенную нагрузку массой не менее 130 кг.
- Сидение банкетки выполнено из ДСП с настилом из поролона, обтянутого виниловой кожей по ТУ8714-138-05790484-2011.
- Банкетка устойчиво стоит на опорах. Зазор между одной из опор и поверхностью пола не превышает 3 мм.
- Металлические детали имеют защитно-декоративные покрытие эпоксидной порошковой краской «Медлак» по ТУ 2329-002-45318751-2008, нетоксичной пожаробезопасной, устойчивой к ударам, сколам, средствам дезинфекционной обработки способом протирания.
- Поверхность банкетки устойчива к обработке дезинфицирующими средствами, разрешенными для дезинфекционной обработки поверхностей в соответствии с действующими НТД на эти средства и ОСТ 42-21-2, МУ 287-113.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- В комплект поставки банкеток входит:

- перемычка — 2 шт,
- сидение — 1 шт,
- стойка — 2 шт,
- шурп M5x40 — 10 шт,
- шайба M 10 — 4 шт,
- болт M10x45 — 4 шт,
- заглушка — 4 шт.
- паспорт, инструкция по сборке — 1 шт.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

- Банкетка представляет собой сборно-разборную конструкцию.

5 УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

- К сборке и эксплуатации банкетки допускаются лица, внимательно изучившие настояще описание и конструкцию изделия..

6 ПОДГОТОВКА К СБОРКЕ

- После транспортирования банкетки в условиях отрицательных температур, перед распаковкой необходимо выдержать ее в нормальных температурных условиях не менее 2 часов.

- Распаковать изделие и проверить целостность покрытия комплекта деталей.

- Проверить комплектность.

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- Банкетка имеет простую надежную конструкцию и не требует специального технического обслуживания.

8 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

- Изделия в упаковке предприятия-изготовителя транспортируются крытыми транспортными средствами при температуре от -50°C до +50°C без конденсации влаги.

- Хранение должно обеспечиваться в сухих складских помещениях, исключающих воздействие атмосферных осадков и агрессивных сред.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в технических условиях и указанных в настоящем паспорте.

- Гарантийный срок составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты получения продукции конечным Покупателем.

- В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно ремонтирует или заменяет изделие или его составные части в случае неисправности при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации, а так же при предъявлении заполненного гарантийного талона.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Банкетка медицинская БМ-«МСК»

наименование изделия

Дата выпуска

М. П.

Соответствует техническим условиям ТУ 9452-037-52962725-2017 и признана годным к эксплуатации.

Подпись лиц, ответственных за приемку

(Хабибулин Р.Р.)

11 ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

на ремонт (замену) в течение гарантийного срока

Изделие медицинской техники

наименование и тип изделия

номер ГОСТ или ТУ

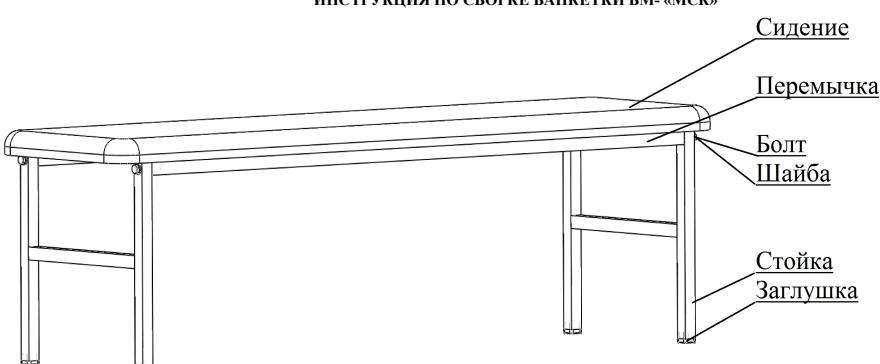
Номер и дата выпуска

Приобретено

дата, подпись, штамп торгующей организации

Производитель: ООО «Медстальконструкция»
Россия, 450024, РБ, г. Уфа, ул. Глазовская, д. 1/1, тел. (347)292-26-00

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ БАНКЕТКИ БМ-«МСК»



- Соединить стойки с перемычками в каркас при помощи болтов M10 и шайб M 10.
- Уложить сидение на гладкую, чистую поверхность. Сверху установить собранный каркас. Выставив по сторонам равномерный отступ, прикрепить сидение при помощи шурупов 5x40.
- Установить заглушки в стойки.