

6. Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

- 6.1 Транспортировка мебели должна производиться в крытых транспортных средствах любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.
- 6.2 Размещение и крепление упаковок с мебелью в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения, ударов друг о друга и о стенки транспортных средств.
- 6.3 Мебель предназначена для эксплуатации внутри помещений в условиях медицинских учреждений.
- 6.4 Сохранность и продолжительность эксплуатации мебели зависит не только от конструкции и качества изготовления, но и в значительной степени, от правильного обращения и своевременного ухода за ней. Нормальные условия для хранения и эксплуатации мебели – температура воздуха от +10⁰С до +40⁰С при относительной влажности 45-70%.

Рекомендуется: удалять пыль сухой мягкой тканью; различные загрязнения удалять с применением средств, не содержащих абразивные частицы; проводить санитарную обработку дезинфицирующими средствами способом протирания (допускается использование раствора «Хлорамин Б» с добавлением моющих средств типа «Лотос» в кол-ве 50г на 10л раствора); периодичность обработки – до 2-х раз в сутки.

Не допускается: механическое повреждение деталей мебели и попадание на их поверхность влаги и растворителей; хранение в сырых неотапливаемых помещениях; установка вплотную к отопительным приборам; длительное воздействие прямых солнечных лучей.

7. Гарантийные обязательства, свидетельство о приемке

- 7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мебели требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации.
- 7.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели – 12 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем, но не более 18 месяцев со дня изготовления.
- 7.3 Потребитель лишается права на гарантийное обслуживание в следующих случаях: истечение срока гарантии; нарушение правил хранения и эксплуатации; наличие механических повреждений наружных частей изделия по вине потребителя.

Замена фурнитуры и деталей мебели, имеющих дефекты **производственного характера**, осуществляется при предъявлении настоящего гарантийного талона и упаковочных этикеток.

За изделия с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки, предприятие-изготовитель ответственности не несёт.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделий изменения, связанные с внедрением новых материалов и технологий, направленных на повышение качества изделий.

Серийный номер: _____

Дата выпуска изделия: _____

Упаковщик: _____

Предприятие-изготовитель: **ООО МК «АСК»**

Юридический адрес: 603016, г. Нижний Новгород, ул. Героя Смирнова, д.13, кв. 230.

Место производства: 603147, г. Нижний Новгород, ул. Юлиуса Фучика, д.60.

Тел.: (831) 277-03-12, 277-03-14, 277-03-18

E-mail: zakaz@tdask.ru www.tdask.ru

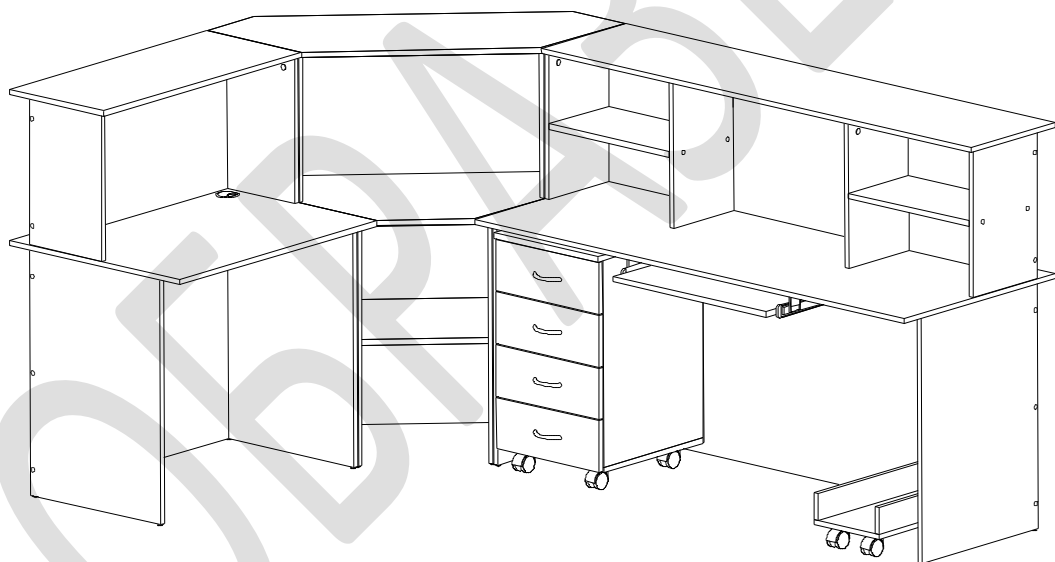
ОБРАЗЕЦ

ООО Медицинская Компания



Паспорт

Арт.	Наименование
ПМ.02.00	Стол администратора



ТУ 9452-003-68690950-2014

г. Нижний Новгород

1. Назначение

- 1.1 Стол предназначен для оснащения медицинских учреждений, используется для организации рабочего места.

2. Основные технические характеристики

- 2.1 Корпус и крышка стола выполнены из ЛДСП толщиной 16 мм, днища ящиков – из ДВПО толщиной 3.2 мм. Применяемая мебельная фурнитура позволяет многократную сборку и разборку изделия.

Арт.	Описание	Габаритные размеры, мм			Масса, кг не более
		ширина	глубина	высота	
ПМ.02.00	Стол администратора угловой	2500	1700	1200	180

3. Комплект поставки

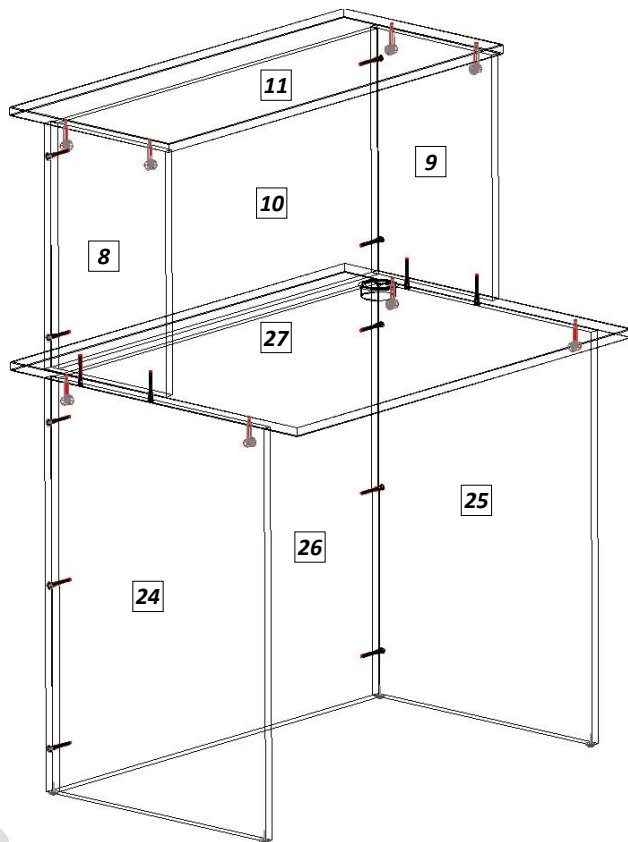
Наименование	Кол-во, шт.
Стол в разобранном виде, в составе:	
Стол L=850	1
Надстройка стола L=850	1
Стол L=1650	1
Надстройка стола L=1650	1
Стол угловой	1
Надстройка углового стола	1
Тумба подкатная с 4-мя ящиками	1
Подставка под системный блок	1
Полка для клавиатуры	1
Комплект фурнитуры	1
Паспорт	1
Упаковка	1

4. Сборка стола

- 4.1 Внимательно ознакомьтесь со схемой сборки. Согласно схеме и комплекточной ведомости определите расположение деталей в изделии и порядок их сборки. Сборка производится на ровном полу, укрытом материалом, предотвращающим повреждение покрытия пола и деталей мебели. Подготовьте необходимые для сборки инструменты – плоскую и крестовую отвёртки, молоток, рулетку или линейку.
- 4.2 **Сборка прямых столов с надстройками.** На вертикальных стенках столов [24,25,20,21,22] установите подпятники (12). На вертикал. ст. столов и надстроек [8,9,1,2,3,4,5] установите цилиндр. части эксцентриковых стяжек (14). На крышках столов и надстроек [27,11,23,7] установите штоки эксцентр. стяжек (14). Евровинтами (2) соедините боковые стенки столов [24,25,20,21] с вертикальными задними стенками [26,22]. Евровинтами соедините бок. ст. надстроек [8,9,1,2] с вертикал. ст. [10,3]. При помощи евровинтов соедините боковые [1,2] и средние [4,5] стенки с горизонтальными стенками [6]. Установите крышки надстроек. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Собранные надстройки соедините с крышками столов [11,7] при помощи евровинтов. Установите крышки столов. Затяните соединения эксцентриковыми стяжками. Закройте головки евровинтов и эксцентрики заглушками (3,4).
- 4.3 **Сборка углового стола с надстройкой.** На вертикал. ст. стола [28,29,31] установите подпятники (12), установите цилиндр. части эксцентриковых стяжек (14). На крышках [33,16] и вертикал. ст. стола [31] установите штоки эксцентр. стяжек (14). Евровинтами соедините вертикал. бок. ст. стола

[28,29] с горизонт. ст. [32]. При помощи эксцентр. стяжек (14) соедините верт. ст. [31] с горизонт. ст. [32]. Евровинтами (2) соедините верт. ст. [28,29,30]. Шурупами (17) соедините верт. ст. [30,31]. На вертик. ст. надстройки [12,13,15] установите цилиндр. части эксцентр. стяжек (14). Евровинтами соедините боковые ст. [12,13] с вертик. ст. [14] и соедините их с крышкой [16]. Установите вертик. ст. [15], соединив её с крышкой [16] эксцентр. стяжками, с верт. ст. [14] – шурупами (17). При помощи евровинтов соедините собранную надстройку углового стола с крышкой стола [33]. Установите крышку стола, затяните соединение. Закройте головки евровинтов, эксцентриков и шурупов заглушками (3,4,5).

- 4.4 Соедините собранные прямые столы с угловым столом при помощи подвесок (11) и шурупов (16). Установите выдвигающую полку для клавиатуры [17]. При необходимости в крышках столов просверлите отверстия для кабелей и установите в них кабель-заглушки (6).
- 4.5 **Сборка подставки для системного блока.** На горизонт. ниж. ст. [19] шурупами (16) закрепите колесные опоры (10). Евровинтами соедините вертик. ст. [18] с горизонт. ниж. ст. [19].
- 4.6 **Сборка тумбы.** На горизонт. нижней стенке [36] шурупами 4×16 (16) закрепите колесные опоры (10). На вертик. бок. стенках [34,35] установите цилиндрические части эксцентриковых стяжек (14) в предназначенные для них отверстия; шурупами (16) закрепите [- образные части роликовых направляющих (9). На крышке [37] установите штоки эксцентр. стяжек (14). Евровинтами соедините вертик. ст. [34,35] с горизонт. ниж. ст. [36]. Установите крышку. Затяжка соединения производится путём поворота эксцентриков до упора в направлении стрелки, выштампованной на корпусе стяжки. Гвоздями (1) закрепите зад. стенку ДВПО [43]. Евровинтами соедините боковые стенки ящика [38] с передней [40] и задней [39] стенками. Дно ящика [42] закрепите к перед. и зад. ст. гвоздями (1). Установите роликами назад [- образные части направляющих (9) и закрепите их шурупами 4×16 (16). Шурупами 3.5×30 (15) закрепите фасад [41] к перед. стенке ящика [40]. Установите на фасад ящика [41] ручку (13). Установите собранные ящики в корпус тумбы.

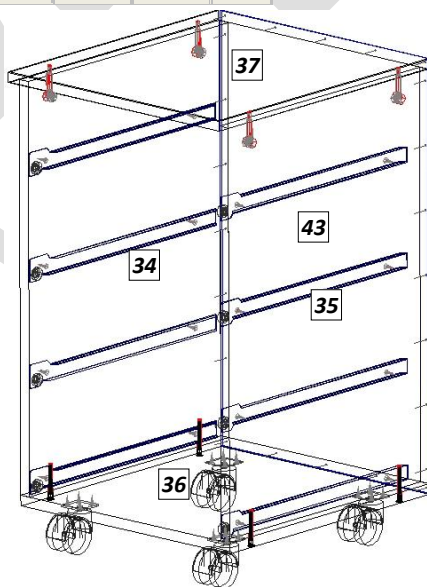


5. Комплектовочная ведомость на детали и фурнитуру

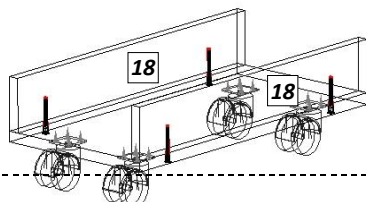
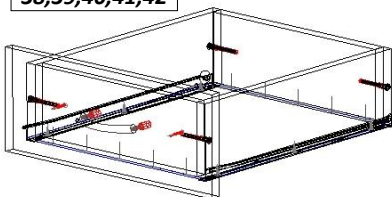
№	Наименование		А мм.	В мм.	Кол.
1	Ст. бок. лев.	Надстройка стола L=1650	434	276	1
2	Ст. бок. прав.		434	276	1
3	Ст. вертикал.		434	1618	1
4	Ст. сред.		434	259	1
5	Ст. сред.		434	259	1
6	Ст. гор.		464	259	2
7	Крышка		1654	364	1
8	Ст. бок. лев.	Надстройка стола L=850	434	276	1
9	Ст. бок. прав.		434	276	1
10	Ст. вертикал.		434	818	1
11	Крышка		854	364	1
12	Ст. бок. лев.	Надстройка углового стола	434	276	1
13	Ст. бок. прав.		434	276	1
14	Ст. вертикал.		434	170	2
15	Ст. вертикал.		434	847	1
16	Крышка		1206	399	1
17	Полка для клавиатуры		590	400	1
18	Ст. бок.	Подставка под системный блок	80	490	2
19	Ст. гор. ниж.		250	490	1
20	Ст. бок. лев.	Стол L=1650	730	500	1
21	Ст. бок. прав.		730	500	1
22	Ст. вертикал.		730	1618	1
23	Крышка		1654	654	1
24	Ст. бок. лев.	Стол L=850	730	500	1
25	Ст. бок. прав.		730	500	1
26	Ст. вертикал.		730	818	1
27	Крышка		854	654	1
28	Ст. бок. лев.	Стол угловой	730	500	1
29	Ст. бок. прав.		730	500	1
30	Ст. вертикал.		730	170	2
31	Ст. вертикал.		730	847	1
32	Ст. гор.		1047	440	1

33	Крышка		1206	604	1
№	Наименование		А мм.	В мм.	Кол.
34	Ст. бок. лев.	Тумба подкатная	615	430	1
35	Ст. бок. прав.		615	430	1
36	Ст. гор. ниж.		400	430	1
37	Крышка		404	452	1
38	Бок. ящ.		400	110	8
39	Зад. ящ.		310	110	4
40	Перед. ящ.		310	110	4
41	Фасад ящика		154	396	4
42	Дно ящ.		340	400	4
43	Ст. зад. ДВПО		645	398	1

№	Наименование	Кол.
1	Гвоздь	70
2	Евровинт 7 x 50	88
3	Заглушка для евровинта	42
4	Заглушка для эксцентрика	40
5	Заглушка самоклеющаяся	12
6	Кабель-заглушка	2
7	Ключ для евровинта	1
8	Компл. направляющих для клавиатуры	1
9	Компл. роликовых напр. 400	4
10	Опора колесная	8
11	Подвеска плоская	4
12	Подпятник с гвоздем	16
13	Ручка-скоба 96 (с крепёжными винтами)	4
14	Стяжка эксцентр.	46

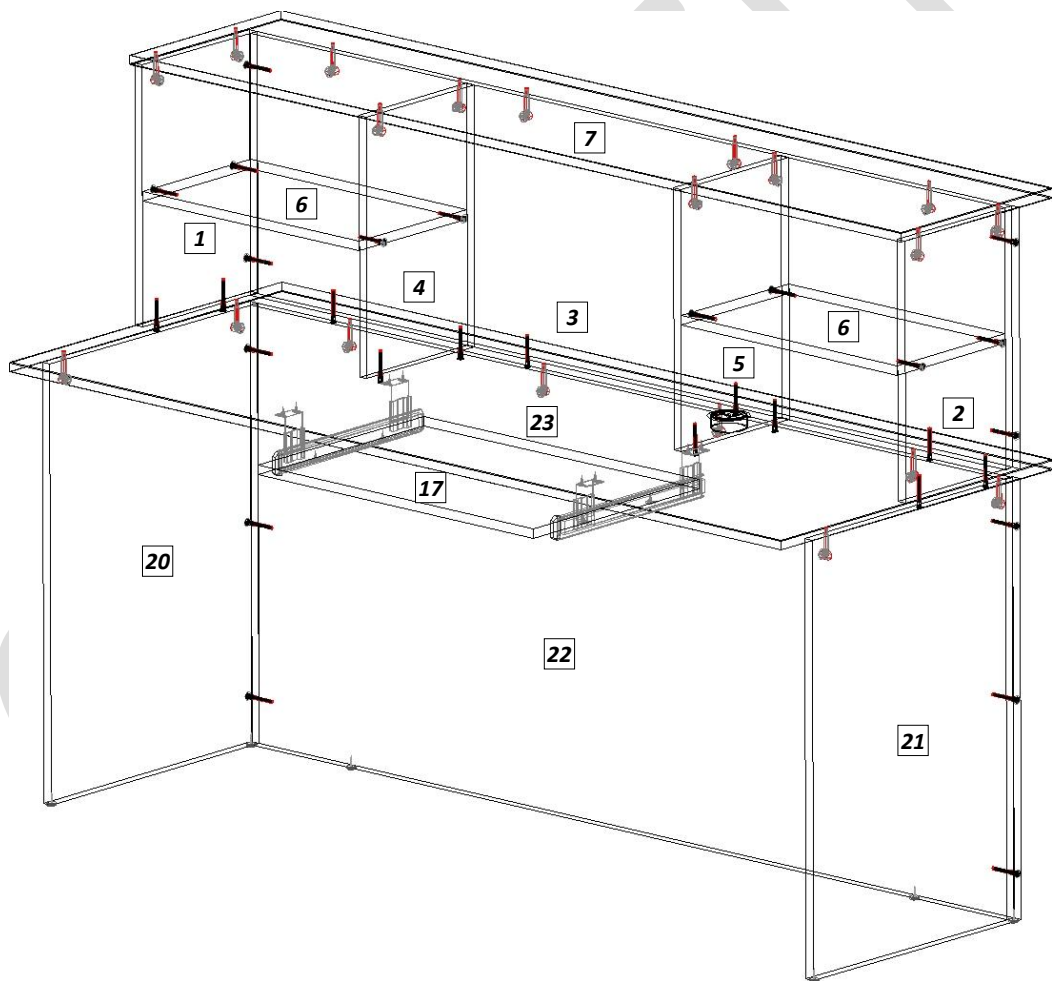


38,39,40,41,42



15	Шуруп 3.5 x 30	8
16	Шуруп 4 x 16	96
17	Шуруп 4 x 20	12

19



ОБРАЗЕЦ

